



## **PROGETTO “GIOVANI DI MARCA”**

### **AVVISO PUBBLICO**

**Per la selezione di quattro (n. 4) giovani operatori dei CAG, degli Informagiovani e membri delle associazioni giovanili e associazioni del territorio che abbiano al proprio interno sezioni giovanili cui poter far riferimento, per partecipazione a percorso formativo-laboratoriale**

La Provincia di Fermo, con la collaborazione degli Ambiti Territoriali Sociali XIX, XX e XXIV, in attuazione del progetto “Giovani di Marca”, predisposto nell’ambito dell’iniziativa “Azione ProvincEgiovani” anno 2010, promossa dall’UPI e dal Dipartimento della Gioventù della Presidenza del Consiglio dei Ministri, intende individuare quattro (n. 4) giovani, operatori dei Centri di Aggregazione Giovanile, degli Informagiovani e membri delle associazioni giovanili o comunque associazioni del territorio che abbiano al proprio interno una sezione giovanile cui poter far riferimento, per la partecipazione ad un percorso formativo-laboratoriale.

#### **1. Finalità principali del progetto**

Il progetto nasce dall'intento di creare i presupposti affinché la nuova Provincia di Fermo assuma una identità eco-sostenibile principalmente attraverso il coinvolgimento dei singoli cittadini resi partecipi e protagonisti essi stessi di azioni verso la tutela e valorizzazione del territorio e delle sue peculiarità. Nello specifico il progetto intende coinvolgere attivamente giovani, che da fruitori di azioni di sensibilizzazione, ricerca e formazione ai comportamenti eco-sostenibili divengano promotori di processi di cambiamento al servizio di altri giovani, della cittadinanza intera e della classe politica dirigente.

## **2. Obiettivi specifici del progetto**

Obiettivi specifici che il progetto si prefigge di raggiungere, sono:

- Giovani formati sulle problematiche ambientali del territorio fermano, più consapevoli e disposti a sperimentare creativamente atteggiamenti più consoni al rispetto dell'ambiente;
- Giovani formatori adeguatamente preparati a lavorare con essi sulle tematiche della sostenibilità ambientale e della tutela del patrimonio paesaggistico culturale;
- Giovani stimolati e premiati nella ricerca di creative soluzioni tecnologiche ecosostenibili;
- Cittadinanza e classe dirigente sensibilizzati nel conoscere e motivati nel mettere in pratica comportamenti eco-sostenibili.

## **3. Oggetto del percorso formativo-laboratoriale**

Nel rispetto delle finalità generali del progetto ed al fine di perseguire gli obiettivi specifici come riportati nel precedente art. 2, quattro (n. 4) giovani operatori di Centri di Aggregazione Giovanile, o Informagiovani, o appartenenti ad associazioni giovanili oppure appartenenti ad associazioni con sede nel territorio dell'ATS XXIV con al loro interno una sezione giovanile cui poter far riferimento, residenti in uno dei comuni dell'ATS XXIV, verranno ammessi ad un corso di formazione di complessive 60 ore, sviluppate in 15 incontri di quattro ore ciascuno, comprensivi di una riunione preliminare – secondo un calendario che prevede tre (n.3) incontri a settimana – presso la Provincia di Fermo, relativi alle seguenti tematiche:

- il territorio fermano e le sue caratteristiche dal punto di vista geografico, ambientale ed urbanistico/architettonico;
- sostenibilità ambientale;
- metodologia di progettazione e gestione di laboratorio;
- esperienze di eco-laboratori strutturati.

La partecipazione al corso è gratuita.

Il corso inizierà il 6 giugno 2011 e si concluderà nella seconda decade di luglio 2011.

Al termine del corso, i corsisti, raggruppati in equipe, saranno chiamati a gestire n. 1 eco-laboratorio, costituito di 15 incontri di tre ore cadauno, rivolti a giovani di età compresa tra i 20 ed i 30 anni.

Ai conduttori del laboratorio verrà riconosciuto un rimborso spese, lordo ed onnicomprensivo.

A conclusione del percorso formativo verrà rilasciato attestato di partecipazione.

## **4. Requisiti di ammissibilità dei candidati**

Per essere ammessi al percorso formativo-laboratoriale in questione bisogna possedere i seguenti requisiti:

- avere un'età compresa tra i 18 e i 35 anni;

- essere operatore presso Centri di Aggregazione Giovanile, Informagiovani, o essere membro di una Associazione giovanile o comunque di una associazione con sede nel territorio dell'ATS XXIV con al suo interno una sezione giovanile cui poter far riferimento;
- essere residente in uno dei seguenti comuni compresi nell'Ambito Territoriale Sociale XXIV: Amandola, Comunanza, Force, Montedinove, Montefalcone Appennino, Montefortino, Montelparo, Montemonaco, Rotella, Santa Vittoria in Matenano, Smerillo.
- essere in possesso di diploma di laurea o diploma di scuola secondaria di secondo grado.

Costituiscono titoli preferenziali i diplomi conseguiti nelle materie e le esperienze maturate nelle tematiche dell'eco-sostenibilità ambientale, data la specifica finalità progettuale della formazione.

## **5. Selezione dei candidati**

Qualora i candidati, in possesso di tutti i requisiti previsti al precedente art. 4, che presentano domanda di ammissione al percorso formativo-laboratoriale in oggetto fossero superiori a quattro, saranno sottoposti a selezione per titoli.

Un'apposita commissione procederà a valutare gli ammessi al fine di selezionare n. 4 giovani per la frequenza del corso e la successiva partecipazione alla gestione dell'eco-laboratorio.

## **6. Domanda di partecipazione al percorso formativo-laboratoriale**

Per partecipare al percorso è necessario presentare la seguente documentazione:

- Domanda di partecipazione - utilizzando il modulo reperibile sul sito internet della Provincia di Fermo ([www.provincia.fermo.it](http://www.provincia.fermo.it)) e sul sito internet della Comunità Montana dei Sibillini ([www.comunitamontanasibillini.it](http://www.comunitamontanasibillini.it)), ente capofila dell'ATS XXIV – con la quale il candidato, a pena di esclusione, mediante dichiarazione sostitutiva di certificazione o di atto notorio sottoscritta, sotto la propria responsabilità ai sensi degli artt. 46, 47 e 48 del Dpr 445/2000, con l'allegata copia fotostatica di un documento di identità del sottoscrittore, rilascia le seguenti dichiarazioni:

- 1) di essere nato/a a ....., il .....
- 2) di essere residente nel Comune di ....., cap. ...., via ....., n. .... tel. ....;
- 3) di operare dall'anno ....., presso il CAG o Informagiovani di ....., via ....., o di essere membro della Associazione ....., con sede a ....., via ....., n. ....;
- 4) di aver conseguito il seguente diploma di laurea ....., nell'anno ...../ ovvero di aver conseguito il seguente diploma di scuola secondaria di secondo grado ....., nell'anno .....

5) di aver maturato la seguente esperienza specifica legata alle tematiche della eco-sostenibilità come meglio precisato nel curriculum vitae che si allega in copia

6) di indicare il seguente indirizzo di posta elettronica in cui poter ricevere eventuali comunicazioni e/o informazioni inerenti la presente selezione (obbligatorio):

7) di accettare, senza riserve, tutte le norme dell'Avviso Pubblico che disciplinano la presente procedura selettiva;

8) di garantire la propria presenza al corso di formazione che inizierà il giorno 6 giugno 2011 e si concluderà entro la seconda decade di luglio 2011.

▪ Curriculum vitae.

La domanda di partecipazione va presentata, entro e non oltre il giorno **31 maggio 2011, alle ore 13:00**, al seguente indirizzo: **Coordinatore dell'ATS XXIV, presso Comunità Montana dei Sibillini, Piazza IV Novembre, n. 2, cap 63087, Comunanza.**

Si considerano prodotte in tempo utile esclusivamente le domande pervenute direttamente o a mezzo posta entro il predetto termine.

Farà fede il timbro dell'ufficio protocollo della Comunità Montana dei Sibillini che non assume alcuna responsabilità per il mancato o tardivo ricevimento della domanda di partecipazione, derivante da disguidi postali, da fatti imputabili a terzi, a caso fortuito o a forza maggiore.

### **7. Presenze Corso di formazione**

Il candidato che supererà la selezione dovrà necessariamente garantire una presenza complessiva al corso di formazione pari all'80% sulle 60 ore previste dal calendario dello stesso.

L'eventuale non raggiungimento di tale quota, sarà causa ostativa alla sua partecipazione in qualità di formatore alla successiva fase laboratoriale.

### **8. Trattamento dei dati personali**

Ai fini dell'applicazione dell'art. 13 del D. Lgs.vo 30 giugno 2003 n. 196, sulla tutela della riservatezza, si informa che i dati personali, forniti dai candidati, saranno raccolti e trattati presso la Comunità Montana dei Sibillini, ente capofila dell'ATS XXIV, partner del progetto "Giovani di Marca", e presso la Provincia di Fermo, ente capofila del progetto "Giovani di Marca", esclusivamente per le finalità del progetto medesimo.

### **9. Disposizioni finali**

Si precisa che le decisioni prese durante tutte le fasi progettuali dalla Provincia di Fermo, ente capofila del progetto "Giovani di Marca" e dall'ATS XXIV, partner nel progetto medesimo, sono insindacabili.

## **10. Pubblicità**

Il presente avviso verrà pubblicato sul sito internet della Provincia di Fermo ([www.provincia.fermo.it](http://www.provincia.fermo.it)), sul sito internet della Comunità Montana dei Sibillini ([www.comunitamontanasibillini.it](http://www.comunitamontanasibillini.it)) e all'Albo Pretorio dei Comuni appartenenti alla stessa.

Comunanza, lì 21/05/2011

Il Segretario Generale e  
Coordinatore F.F. dell'ATS XXIV  
F.to Dott.ssa Giuseppina Concetti

Al Segretario Generale e  
Coordinatore F.F. dell'ATS XXIV  
c/o Comunità Montana dei Sibillini  
Piazza IV Novembre, 2  
63087 COMUNANZA

Oggetto: Domanda di partecipazione all'Avviso Pubblico per la selezione di quattro (n. 4) giovani operatori dei Centri di Aggregazione Giovanile, degli Informagiovani e membri delle associazioni giovanili o associazioni del territorio che abbiano al proprio interno sezioni giovanili cui poter far riferimento, per partecipazione a percorso formativo-laboratoriale del progetto "Giovani di Marca".

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'**  
**(Art. 47 D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445)**

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_

**C H I E D E**

di essere ammesso/a a partecipare alla selezione indetta dall'Ambito Territoriale Sociale XXIV partner del progetto "Giovani di Marca" promosso dalla Provincia di Fermo, per l'individuazione di quattro (n.4) giovani operatori di CAG, Informagiovani e/o membri di associazioni giovanili o comunque associazioni che abbiano al loro interno sezioni giovanili da avviare ad un percorso formativo-laboratoriale.

A tal fine, consapevole di quanto si va ad affermare e delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci indicate dal citato decreto,

**DICHIARA QUANTO SEGUE**

1) Di essere nato/a a \_\_\_\_\_, il \_\_\_\_\_

2) Di essere residente nel Comune di \_\_\_\_\_, cap. \_\_\_\_\_,  
via \_\_\_\_\_, n. \_\_\_\_\_, tel. \_\_\_\_\_

3) Di operare dall'anno \_\_\_\_\_, presso il CAG o Informagiovani di \_\_\_\_\_,  
via \_\_\_\_\_, o di essere membro della Associazione \_\_\_\_\_,  
con sede a \_\_\_\_\_, via \_\_\_\_\_, n. \_\_\_\_\_;

4) Di aver conseguito il seguente diploma di laurea \_\_\_\_\_,  
nell'anno \_\_\_\_\_/ ovvero di aver conseguito il seguente diploma di scuola secondaria

di secondo grado ....., nell'anno .....

5) Di aver maturato la seguente esperienza specifica in tema di eco-sostenibilità, come da curriculum vitae allegato:

.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....

(elencare in forma sintetica le esperienze maturate nell'ambito della eco-sostenibilità)

6) Di indicare il seguente indirizzo di posta elettronica in cui poter ricevere eventuali comunicazioni e/o informazioni inerenti la presente selezione (obbligatorio):

.....

7) Di accettare, senza riserve, tutte le norme dell'Avviso Pubblico che disciplinano la presente procedura selettiva.

Data

Firma (per esteso)

***N.B.*** Alla presente va obbligatoriamente allegata, a pena di esclusione, copia fotostatica, non autenticata, di un documento di identità, in corso di validità, del sottoscrittore. La domanda di partecipazione va firmata per esteso e in originale a pena di esclusione dalla selezione.